

Spezifikation



Auer Lighting

Nr.: SPEC 8488-13_D

Revision: 13

Borosilicatglas

Datum: 09. Januar. 2015

SUPRAX 8488®

Seite: 1 / 3

Physikalische Eigenschaften

Ausdehnungskoeffizient α 20°C; 300°C	4,1 x10 ⁻⁶ /K
Dichte ρ bei 25°C	2,3 g/cm ³
Elastizitätsmodul E	67x10 ³ N/mm ²
Poisson-Zahl μ	0,20
Brechzahl n_d ($\lambda = 587,6$ nm)	1,482
Abbe Zahl v_d	64,5
Reintransmission bei 550 nm	98,9 % bei 10mm Dicke
Permanente Betriebstemperatur	400°C 300°C für thermisch vorgespanntes Glas Thermisch vorgespanntes Glas darf nicht über die permanente Betriebstemperatur von 300°C eingesetzt werden (Vorspannungsverlust)
Maximale Kurzzeitanwendungstemperatur	450°C für 10 min
Temperaturwechselbeständigkeit ΔT	130°C 265°C für thermisch vorgespanntes Glas
Wärmeleitfähigkeit λ bei 90°C	1,2W/(m K)
Transformationstemperatur Tg	545°C
Temperatur des Glases bei den Viskositäten dPas (Poise)	Obere Kühltemperatur: 10 ¹³ dPas 560°C Untere Kühltemperatur: 10 ^{14,5} dPas 530°C Erweichungstemperatur (Littleton-Punkt): 10 ^{7,6} dPas 800°C Verarbeitungstemperatur: 10 ^{4,0} dPas 1210°C

SPEC 8488-13_D

Spezifikation



Auer Lighting

Nr.: **SPEC 8488-13_D**

Revision: **13**

Borosilicatglas

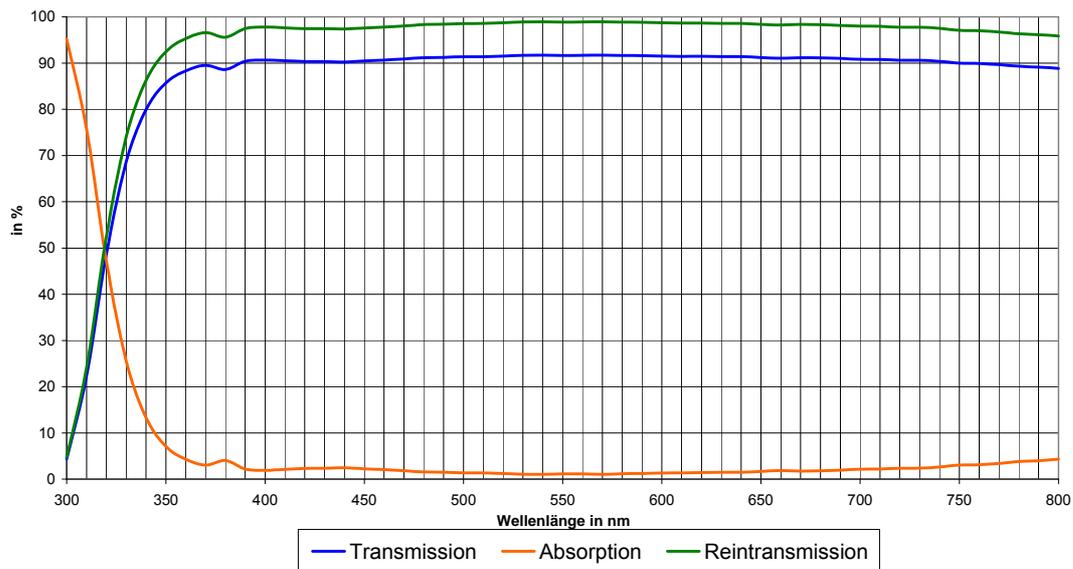
Datum: **09. Januar. 2015**

SUPRAX 8488®

Seite: **2 / 3**

Optische Eigenschaften

Transmissions / Absorptionskurve (Dicke=10mm)



Solarisationsbeständigkeit

Solarisationsfest im gesamten VIS-Bereich

Elektrische Eigenschaften

bei 1 MHz/25°C

Dielektrizitätskonstante ϵ_r	5,4
Verlustfaktor $\tan \delta$	93

bei 2,466 GHz (Mikrowelle)

Temperatur	20 °C	400 °C
Realteil der komplexen Dielektrizitätskonstante ϵ'	5,1 ± 0,1	5,7 ± 0,1
Imaginärteil der komplexen Dielektrizitätskonstante ϵ''	0,050 ± 0,005	0,26 ± 0,03
Verlustfaktor $\tan \delta$	0,010 ± 0,001	0,045 ± 0,004
TEM Halbwertsdicke (mm)	610 ± 50	125 ± 10

bei 50Hz

Temperatur	250 °C	350 °C
Durchgangswiderstand $\Omega \times \text{cm}$	7,1	5,8

Spezifikation



Auer Lighting

Nr.: SPEC 8488-13_D

Revision: 13

Borosilicatglas

Datum: 09. Januar. 2015

SUPRAX 8488®

Seite: 3 / 3

Chemische Zusammensetzung

SiO ₂	76%
Al ₂ O ₃	4%
B ₂ O ₃	12%
Na ₂ O	6%
BaO	1%
ZrO ₂	1%

Chemische Eigenschaften

Chemische Eigenschaften	Wasserbeständigkeit (Hydrolytische)	Säurebeständigkeit	Laugenbeständigkeit
Prüfverfahren nach	DIN ISO 720 Klasse1 (HGA1)	DIN ISO 1776	DIN ISO 695 (mit DIN 52322 identisch) Klasse A2
zulässiger Abtrag nach DIN ISO	0,1	<100 µg Na ₂ O/dm ²	>75–175 mg/ dm ²
max. Abtrag bzw. Verbrauch bei MAXOS®	0,050	<60 µg Na ₂ O/dm ²	>100 mg/dm ²

Lebensmittelunbedenklichkeit

Gemäß § 31 Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch(LFGB oder LMBG) und Bedarfsgegenständeverordnung überprüft. (Untersuchungen vom 04.02.2014)

Die Gesamtmigration liegt < 1mg/dm² und entspricht den geltenden Bestimmungen von § 31 Abs. 1 LMBG / LFGB und damit auch Artikel 3 Abs. 1 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004.

Die in dieser Spezifikation angegebenen Werte beziehen sich auf Messungen, die an Mustern durchgeführt wurden. Die Werte können aufgrund der natürlichen Glaseigenschaften von den Messwerten abweichen. Die Anwender sollten sich bewusst sein, dass die Angaben in der Spezifikation typische Eigenschaften darstellen, aber keine absoluten oder garantierten Werte sind. Daher wird empfohlen, selbst Tests durchzuführen, damit sichergestellt wird, dass das Endprodukt dem Anwendungszweck entspricht.