Formblatt

Nr.:	**FB_PFK_002_D**
Revision:	**01**
Datum:	**06.04.2022**
Seite:	1

Messprotokoll Werkzeuganfertigung

Teilenummer:		**Variante:**	
Bestellnummer:		**Datum:**	
Lieferant:		**Kontakt/ Telefon**	
		E-Mail	

Gefertigte Werkzeugteile sind gegen Vorgabe in der Werkzeugzeichnung und nach Stichproben-tabelle* zu prüfen.

Ref. Nr.	Forderung Spezifikation (Werkzeugzeichnung)	Ist Messwert			Spezifikation erfüllt		Bemerkung/Anmerkung
		Teil 1	Teil 2	Teil 3	Ja	Nein	

Datum und Unterschrift Prüfer:

Entscheidung PFK/PFW:		☐ Frei ☐ Nachprüfung ☐ Abgelehnt	
		Bemerkung:	
Datum, Unterschrift			

Verteiler: PFK/PFW/Lieferanten

*Stichprobentabelle für extern in FB_PFK_003 und für intern in VA_PFK_004